

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Тверской государственный технический университет»
(ТвГТУ)

УТВЕРЖДАЮ
заведующий кафедрой
Технология металлов и
материаловедение

(наименование кафедры)
Барчуков Д.А.

(Ф.И.О. зав. кафедрой, подпись)
«13» мая 2021 г.

ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА

зачета

(промежуточной аттестации: экзамен, зачет, курсовая работа или курсовой проект; практики: с указанием вида и типа практики; государственного экзамена)

Прогрессивные технологии сварочного производства
Наименование дисциплины (для промежуточной аттестации)

направление подготовки 15.04.05 Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств.

Направленность (профиль) – Технологии сварочного производства

Типы задач – научно-исследовательский, производственно-
технологический

Разработаны в соответствии с:
рабочей программой дисциплины/программой практики/ программой государственной
итоговой аттестации) рабочей программой
дисциплины


утвержденной 6 мая 2021 г.

Разработчик(и): Дожделев А.М.

Оценка «зачтено» выставляется обучающемуся при условии написания и защиты реферата на тему «Выбор и обоснование прогрессивной технологии в технологическом процессе изготовления «Название изделия, рассматриваемого в ВКР». В случае, если студент пропустил более 20% занятий или при недостаточно высоком уровне качества реферата или ответов на вопросы по содержанию реферата преподаватель может задать студенту дополнительные вопросы по следующим темам:

Тема модулей	Контрольные вопросы
Роботизация сварочного производства	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сварочные роботы, их разновидности, назначение, преимущества и недостатки, область применения. 2. Что такое кобот, чем он отличается от робота, его преимущества и недостатки по отношению к роботу? 3. Программное обеспечение для сварочного робота. Требования к системе безопасности на рабочем poste сварочного робота.
Прогрессивные методы сварки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Лазерная сварка, особенности, область применения, достоинства и недостатки. 2. Типы источников лазерного излучения. Лазерная резка. 3. Плазменная сварка, особенности, область применения, достоинства и недостатки. 4. Плазменная резка. Плазменное напыление.
Инновации в заготовительном производстве	<ol style="list-style-type: none"> 1. Применение 3D сканирования в сварочном производстве. Реверс-инжиниринг. 2. Применение 3D печати в производстве. FDM 3D печать, фотополимерная 3D печать, 3. 3D печать методом селективного лазерного спекания.

Составитель: доцент каф. ТМиМ  А.М. Дожделев

Заведующий кафедрой: к.т.н.  Д.А. Барчуков