

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Тверской государственный технический университет»
(ТвГТУ)

УТВЕРЖДАЮ
Проректор
по учебной работе
_____ М.А. Смирнов
« ____ » _____ 2026г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
Дисциплины обязательной части
Блока 1 «Дисциплины (модули)»
«Организация и нормирование труда»

Направление подготовки бакалавров – 15.03.05 Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств

Направленность (профиль) – Организация и управление в сварочном производстве.

Типы задач профессиональной деятельности: производственно – технологический , организационно-управленческий.

Форма обучения – очная и заочная

Факультет управления и социальных коммуникаций
Кафедра «Менеджмент»

Тверь 2026

Рабочая программа дисциплины соответствует ОХОП подготовки бакалавров в части требований к результатам обучения по дисциплине и учебному плану.

Разработчик программы к.э.н., доцент

А.В. Пантелеев

Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Менеджмент»
«___» _____ 2026 __ г., протокол № ____.

Заведующий кафедрой

О.П. Разинькова

Согласовано:

Начальник учебно-методического
отдела УМУ

Е.Э. Наумова

Начальник отдела
комплектования
зональной научной библиотеки

О.Ф. Жмыхова

1. Цели и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины «Организация и нормирование труда» является получение бакалаврами необходимых научных знаний современной теории и практики в области организации и нормирования труда, а также применение этих знаний в практической деятельности.

Задачи дисциплины:

Ознакомление студентов с основными этапами возникновения, становления и развития науки об организации и нормировании труда на предприятиях и современным состоянием научного знания в данной области;

Получение студентами теоретических знаний в области организации и нормировании труда;

Овладение студентами важнейшими методами практической работы по анализу и совершенствованию организации и нормированию труда на предприятии;

Освоение методов расчёта и анализа трудовых экономических показателей, характеризующих состояние уровня организации и нормирования труда на предприятии, экономической эффективности от внедрения мероприятий по их совершенствованию.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Дисциплина "Организация и нормирование труда" относится к Блоку 1 «Дисциплины (модули)». Для освоения дисциплины студенты используют знания, умения и навыки, сформированные в ходе изучения управленческих и экономических дисциплин: «Управление ресурсами сварочного производства», «Экономика сварочного производства», «Организация планирования в сварочном производстве» и др.

Приобретенные знания в рамках дисциплины необходимы для формирования наряду с другими изучаемыми дисциплинами целостного представления о направлении «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств», а также при написании выпускной работы бакалавра.

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине

3.1 Планируемые результаты обучения по дисциплине

Компетенция, закрепленные за дисциплиной в ОХОП:

ОПК-5. Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

Индикаторы компетенций, закрепленных за дисциплиной в ОХОП:

ИОПК-5.1 Демонстрирует знания и аппарат, описывающий основные закономерности, действующие при реализации технологических процессов.

ИОПК-5.2. Анализирует и реализует взаимосвязи между параметрами технологической системы и параметрами качества изделий, и технико – экономическими параметрами технологического процесса их изготовления.

ИОПК - 5.1

Показатели оценивания индикаторов достижения компетенций **Знать:**

31. Основные принципы, показатели эффективности организации и нормирования труда, современные формы и методы организации технологических процессов, нормативные материалы по организации и нормированию труда на предприятии

Уметь:

У1. разрабатывать принципы, показатели эффективности организации и нормирования труда, современные формы и методы организации технологических процессов, нормативные материалы по организации и нормированию труда на предприятии

Иметь опыт практической подготовки:

ПП1: использования принципов, показателей эффективности организации и нормирования труда, современных форм и методов организации технологических процессов, нормативных материалов по труду на предприятии

ИОПК-5.2.

Показатели оценивания индикаторов достижения компетенций **Знать:**

32. Анализ и способы реализации взаимосвязи между параметрами технологической системы и параметрами качества изделий, и технико – экономическими параметрами технологического процесса их изготовления с учетом современных способов и методов организации и нормирования труда

Уметь:

У2. Анализировать и реализовывать взаимосвязи между параметрами технологической системы и параметрами качества изделий, и технико – экономическими параметрами технологического процесса их изготовления с учетом современных способов и методов организации и нормирования труда

Иметь опыт практической подготовки:

ПП2: Реализации взаимосвязи между параметрами технологической системы и параметрами качества изделий, и технико – экономическими параметрами процесса их изготовления с учетом современных способов и методов организации и нормирования труда

3.2. Технологии, обеспечивающие формирование компетенций Проведение лекций, практических и самостоятельных работ.

4. Трудоёмкость дисциплины и виды учебной работы **ОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ**

Таблица 1а. Распределение трудоёмкости дисциплины по видам учебной работы

Вид учебной работы	Зачётных единиц	Академические часы
--------------------	-----------------	--------------------

Общая трудоёмкость дисциплины	3	108
Аудиторные занятия (всего)		45
в том числе:		
Лекции		30
Практические занятия (ПЗ)		15
Лабораторные работы (ЛР)		Не предусмотрены
Самостоятельная работа обучающихся (всего)		63
в том числе:		
Курсовая работа		не предусмотрена
Курсовой проект		не предусмотрен
Расчетно-графические работы		не предусмотрены
Другие виды самостоятельной работы: - подготовка к практическим работам и их защиты		63
Контроль текущий и промежуточный (балльно-рейтинговый, зачет)		0
Практическая подготовка при реализации дисциплины (всего)		15
Практические занятия (ПЗ)		15
Лабораторные работы (ЛР)		Не предусмотрены
Курсовая работа		не предусмотрена
Курсовой проект		не предусмотрен

ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

Таблица 16. Распределение трудоёмкости дисциплины по видам учебной работы

Вид учебной работы	Зачётных единиц	Академические часы
Общая трудоёмкость дисциплины	3	108
Аудиторные занятия (всего)		8
в том числе:		
Лекции		4
Практические занятия (ПЗ)		4
Лабораторные работы (ЛР)		не предусмотрены
Самостоятельная работа обучающихся (всего)		96+4(К)
в том числе:		
Курсовая работа		не предусмотрена
Курсовой проект		не предусмотрен
Расчетно-графические работы		не предусмотрены
Другие виды самостоятельной работы: - подготовка к практическим работам и их защиты		96
Текущий контроль успеваемости, зачёт		4(К)
Практическая подготовка при реализации дисциплины (всего)		4
Практические занятия (ПЗ)		4
Лабораторные работы (ЛР)		Не предусмотрены
Курсовая работа		не предусмотрена

Курсовой проект		не предусмотрен
-----------------	--	-----------------

5. Структура и содержание дисциплины

5.1. Структура дисциплины

ОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

Таблица 2а. Модули (разделы) дисциплины, трудоёмкость в часах и виды учебной работы.

Наименование модуля	Труд-ть	Лекц-ии	Прак-тич. занят-ия	Лаб. Работ-ы	Сам. работа
1. Нормирование трудовых ресурсов как инструмент управления предприятием	10	2	1	-	7
2. Параметры оценки эффективности труда в системе нормирования. Трудоёмкость как измеритель затрат труда	14	4	2	-	8
3. Структура и классификация затрат рабочего времени	14	4	2	-	8
4. Формы организации труда. Трудовой коллектив производственного предприятия	14	4	2	-	8
5. Виды норм труда и методы их расчёта	14	4	2	-	8
6. Методы изучения затрат рабочего времени и виды наблюдений. Метод хронометражных наблюдений при сварочных работах	14	4	2	-	8
7. Нормирование технологических процессов в сварочном производстве	14	4	2		8
8. Нормирование трудоёмкости в сварочном производстве при различных видах сварки	14	4	2		8
Всего на дисциплину	108	30	15	-	63

ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

Таблица 26. Модули (разделы) дисциплины, трудоёмкость в часах и виды учебной работы.

Наименование модуля	Труд-ть	Лекц-ии	Прак-тич. Занят-ия	Лаб. Работ-ы	Сам. работа
1. Нормирование трудовых ресурсов как инструмент управления предприятием	13,5	0,5	0,5	-	12+0,5(К)
2. Параметры оценки эффективности труда в системе нормирования. Трудоёмкость как измеритель затрат труда	13,5	0,5	0,5	-	12+0,5(К)
3. Структура и классификация затрат рабочего времени	13,5	0,5	0,5	-	12+0,5(К)
4. Формы организации труда. Трудовой коллектив производственного предприятия	13,5	0,5	0,5	-	12+0,5(К)
5. Виды норм труда и методы их расчёта	13,5	0,5	0,5	-	12+0,5(К)
6. Методы изучения затрат рабочего времени и виды наблюдений. Метод хронометражных наблюдений при сварочных работах	13,5	0,5	0,5	-	12+0,5(К)
7. Нормирование технологических процессов в сварочном производстве	13,5	0,5	0,5		12+0,5(К)
8. Нормирование трудоёмкости в сварочном производстве при различных видах сварки	13,5	0,5	0,5		12+0,5(К)
Всего на дисциплину	108	4	4	-	96+4(К)

5.2 Содержание дисциплины

МОДУЛЬ 1 «Нормирование трудовых ресурсов как инструмент управления предприятием»

Понятие и сущность нормирования трудовых ресурсов. Функционирование предприятия с точки зрения ресурсов и системы их нормирования. Нормирование различных видов ресурсов. Основные задачи и научные основы организации и нормирования ресурсов. Норматив и норма: определения и их взаимосвязь. Нормирование в разных областях управления. Роль и место нормирования и организации труда в системе управления предприятием. Функции структурных подразделений предприятия, связанных с организацией и нормированием труда. Содержание типового положения о нормировании труда.

МОДУЛЬ 2 «Параметры оценки эффективности труда в системе нормирования. Трудоемкость как измеритель затрат труда»

Показатели эффективности труда. Классификация категории «производительность труда» по степени зависимости от условий труда. Понятия выработки и трудоёмкости изделия. Трудоёмкость: сущность, понятие, формулы расчета. Классификация трудоёмкости в зависимости от включаемых в неё затрат. Формулы расчета разных видов трудоёмкостей в зависимости от включённых в неё затрат. Факторы роста производительности труда: количественные и качественные и их характеристики. Резервы роста производительности труда. Влияние производительности на себестоимость выпускаемой продукции.

МОДУЛЬ 3 «Структура и классификация затрат рабочего времени»

Цели и задачи изучения затрат рабочего времени. Рабочее время. Назначение и разновидности классификации затрат рабочего времени. Классификация затрат рабочего времени по отношению к работнику, по отношению к оборудованию, по отношению к предмету труда.

Время работы и время перерывов. Время работы по выполнению производственного задания: подготовительно – заключительное время; оперативное время (основное и вспомогательное); время обслуживания рабочего места (время технологического и организационного обслуживания). Виды времени работы: время ручной работы, время машинно – ручной работы, время наблюдения за работой оборудования (активное, пассивное наблюдение).

Время перерывов. Регламентированные и нерегламентированные перерывы. Классификация времени использования оборудования.

Классификация затрат рабочего времени по отношению к предмету труда (производственному процессу): время осуществления технологического процесса, время транспортных операций, время контроля и испытаний готовых изделий и межоперационного контроля, время перерывов в ходе производственного процесса.

Нормируемые и ненормируемые затраты.

МОДУЛЬ 4 «Формы организации труда. Трудовой коллектив производственного предприятия »

Разделение труда: сущность и значение. Виды разделения труда: общее, частное, единичное разделение труда. Формы разделения труда: технологическая, функциональная, профессиональная, квалификационная. Границы разделения труда: технологические, физиологические, психофизиологические, социальные.

Кооперация труда: сущность и значение. Принципы кооперации труда. Уровень кооперации труда: межцеховая, внутрицеховая, межучастковая, межбригадная. Формы кооперации труда: по технологическому признаку, по предметному признаку. Кооперация основных и вспомогательных рабочих. Классификация форм организации труда. Бригадная форма организации труда. Формы и разновидности бригадной организации труда. Коллективные формы организации труда. Конвейерная форма организации труда.

Трудовой коллектив. Состав работающих предприятия в соответствии с функциональным разделением труда. Учёт состояния и изменения состава производственного коллектива. Расчет показателей движения и состояния кадров.

МОДУЛЬ 5 «Виды норм труда и методы их расчёта »

Классификация норм труда по различным признакам: по принципу действия, по месту установления, по назначению, по сфере применения. Виды норм труда: норма времени, норма выработки, норма обслуживания, норма численности, нормированное задание, норма управляемости. Формулы расчета нормы времени. Структура нормы времени. Формулы расчета норм выработки. Взаимосвязь нормы времени и нормы выработки. Формулы расчета нормы обслуживания, нормы численности, нормы управляемости, нормированного задания. Методы установления трудовых норм: аналитически - расчётный и аналитически – исследовательский методы установления трудовых норм. Опытный – статистический метод установления норм, условия его применения. Особенности расчёта норм для ручных (машинно – ручных) ,машинных, автоматизированных и аппаратурных процессов. Нормирование при многостаночном обслуживании. Нормирование при бригадной организации труда.

МОДУЛЬ 6 «Методы изучения затрат рабочего времени и виды наблюдений»

Общая характеристика применяемых методов изучения затрат рабочего времени. Методы непосредственных замеров: сплошные, выборочные, цикловые замеры. Метод моментных наблюдений. Достоинства и недостатки методов изучения затрат рабочего времени. Способы ведения замеров: визуальный, киносъёмка, осциллографирование и др. Фотография рабочего дня, её назначение и виды. Цели проведения фотографирования рабочего времени. Этаты фотографирования рабочего времени. Хронометраж, его разновидности и порядок проведения.

МОДУЛЬ 7 «Нормирование технологических процессов в сварочном производстве»

Общие понятия о нормировании технологических процессов в сварочном производстве. Нормирование сварочных работ с использованием общемашиностроительных укрупнённых нормативов времени.

МОДУЛЬ 8 «Нормирование трудоёмкости в сварочном производстве»

Трудоёмкость при термической резке . Трудоёмкость газовой сварки. Трудоёмкость ручной дуговой сварки. Нормирование трудоёмкости при лазерной и дуговой сварке в защитных газах. Нормирование трудоёмкости при полуавтоматической и автоматической сварке под флюсом. Нормирование трудоёмкости электрошлаковой сварки Нормирование трудоёмкости при контактной сварке.

5.3 Практические занятия

ОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

Таблица 3а. Практические работы и их трудоёмкость.

Порядковый номер модуля. Цель практического занятия	Тематика практического занятия	Трудоём- кость, ч
Модуль 1 Цель: ознакомление с теоретическими основами нормирования ресурсов	1. Нормирование трудовых ресурсов как инструмент управления предприятием. 2. Заслушивание рефератов и их обсуждение	1
Модуль 2	1. Параметры оценки эффективности труда в	2

Порядковый номер модуля. Цель практического занятия	Тематика практического занятия	Трудоем- кость, ч
Цель: изучение показателей оценки эффективности труда в системе нормирования	системе нормирования 2. Трудоёмкость как измеритель затрат труда. 3. Заслушивание рефератов и их обсуждение	
Модуль 3 Цель: изучение структуры и классификации затрат труда	1 Рабочее время Назначение и разновидности классификации затрат рабочего времени. 2.Классификации затрат рабочего времени исполнителя 3.Заслушивание рефератов и их обсуждение	2
Модуль 4 Цель: ознакомление с формами организации труда	1. Разделение и кооперация труда 2. Трудовой коллектив производственного предприятия. 3. Заслушивание рефератов и их обсуждение	2
Модуль 5 Цель: ознакомление с видами норм труда и методами их расчёта	1 Виды норм труда. Формулы расчета. 2 Методы установления трудовых норм 3. Заслушивание рефератов и их обсуждение	2
Модуль 6 Цель: ознакомление с методами изучения затрат рабочего времени и видами наблюдений	1. Методы изучения затрат рабочего времени и виды наблюдений 2. Заслушивание рефератов и их обсуждение	2
Модуль 7 Цель: ознакомление с нормированием технологических процессов в сварочном производстве	1. Основы нормирования сварочных работ с использованием общемашиностроительных укрупнённых нормативов времени 2. Заслушивание рефератов и их анализ в форме обсуждения	2
МОДУЛЬ 8 Цель: ознакомление с порядком нормирования трудоёмкости в сварочном производстве	1 .Порядок проведения нормирования трудоёмкости при различных видах сварочных работ. 2 .Заслушивание рефератов и их обсуждение	2

ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

Таблица 36. Практические работы и их трудоёмкость.

Порядковый номер модуля. Цель практического занятия	Тематика практического занятия	Трудоем- кость, ч
Модуль 1 Цель: ознакомление с теоретическими основами нормирования ресурсов	1. Нормирование трудовых ресурсов как инструмент управления предприятием. 2. Заслушивание рефератов и их обсуждение	0,5
Модуль 2 Цель: изучение показателей оценки эффективности труда в системе нормирования	1. Параметры оценки эффективности труда в системе нормирования 2. Трудоёмкость как измеритель затрат труда. 3. Заслушивание рефератов и их обсуждение	0,5
Модуль 3 Цель: изучение структуры и классификации затрат труда	1 Рабочее время Назначение и разновидности классификации затрат рабочего времени. 2.Классификации затрат рабочего времени исполнителя 3.Заслушивание рефератов и их обсуждение	0,5
Модуль 4 Цель: ознакомление с формами организации труда	1. Разделение и кооперация труда 2. Трудовой коллектив производственного предприятия. 3. Заслушивание рефератов и их обсуждение	0,5

Порядковый номер модуля. Цель практического занятия	Тематика практического занятия	Трудоем- кость, ч
Модуль 5 Цель: ознакомление с видами норм труда и методами их расчёта	1 Виды норм труда. Формулы расчёта 2 Методы установления трудовых норм 3 Заслушивание рефератов и их обсуждение	0,5
Модуль 6 Цель: ознакомление с методами изучения затрат рабочего времени и видами наблюдений	1. Методы изучения затрат рабочего времени и виды наблюдений 2. Заслушивание рефератов и их обсуждение	0,5
Модуль 7 Цель: ознакомление с нормированием технологических процессов в сварочном производстве	1. Основы нормирования сварочных работ с использованием общемашиностроительных укрупнённых нормативов времени 2. Заслушивание рефератов и их анализ в форме обсуждения	0,5
МОДУЛЬ 8 Цель: ознакомление с порядком нормирования трудоёмкости в сварочном производстве	1 .Порядок проведения нормирования трудоёмкости при различных видах сварочных работ. 2 .Заслушивание рефератов и их обсуждение	0,5

6. Самостоятельная работа обучающихся и текущий контроль успеваемости

6.1 Цели самостоятельной работы

Формирование способностей к самостоятельному познанию и обучению, поиску литературы, обобщению, оформлению и представлению полученных результатов, их критическому анализу, поиску новых и неординарных решений, аргументированному отстаиванию своих предложений, умений подготовки выступлений и ведения дискуссий.

6.2 Организация и содержание самостоятельной работы

Самостоятельная работа заключается в изучении отдельных тем курса по заданию преподавателя по рекомендуемым им источникам, в подготовке к практическим занятиям, текущему контролю успеваемости, зачету.

Предусмотрено 15 практических занятий, которые защищаются посредством тестирования или устного опроса (по желанию обучающегося). Максимальная оценка за выполненную работу — 10 баллов.

Выполнение всех практических работ обязательно. В случае невыполнения практической работы по уважительной причине студент имеет право выполнить письменный реферат по согласованной с преподавателем теме модуля, по которому пропущена практическая работа.

Возможная тематическая направленность реферативной работы для каждого учебно-образовательного модуля представлена в таблице 4

Таблица 4

Темы рефератов

№ п/п	Модуль	Возможная тематика самостоятельной реферативной работы
1	Модуль 1	Нормирование трудовых ресурсов как инструмент управления предприятием
		Роль и место нормирования и организации труда в системе управления предприятием
		Функции структурных подразделений предприятия, связанных с организацией и нормированием труда
2	Модуль 2	Производительность как инструмент оценки эффективности труда
		Понятия выработки и трудоёмкости изделия. Расчёт показателей
		Трудоёмкость как измеритель затрат труда
3	Модуль 3	Рабочее время. Назначение и разновидности затрат рабочего времени исполнителя
		Классификация времени использования оборудования Затраты рабочего времени по отношению к предмету труда (производственному процессу)
4	Модуль 4	Разделение труда.
		Кооперация труда
		Трудовой коллектив производственного предприятия
5	Модуль 5	Норма труда как мера труда, её экономическое и социальное значение
		Виды норм труда. Формулы расчёта
		Методы установления трудовых норм
		Особенности расчёта трудовых норм для различных видов трудовых процессов
6	Модуль 6	Общая характеристика методов изучения затрат рабочего времени
		Фотография рабочего дня, её назначение, виды и порядок проведения (этапы проведения)
7	Модуль 7	Общие понятия о нормировании работ в сварочном производстве
		Нормирование сварочных работ с использованием общемашиностроительных укрупнённых нормативов времени
8	Модуль 8	Нормирование трудоёмкости при технической резке
		Нормирование трудоёмкости газовой сварки

Оценивание реферата по содержанию и качеству выполнения осуществляется путем устного опроса.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

7.1 Основная литература

1. Иванов, И.Н. Организация труда на промышленных предприятиях : учебник для вузов / И.Н. Иванов, А.М. Беляев. - Москва : Юрайт, 2026. - (Высшее образование). - Текст : электронный. - Режим доступа: по подписке. - Дата обращения: 07.07.2022. - Образовательная платформа Юрайт. - ISBN 978-5-534-11376-1. - URL: <https://urait.ru/bcode/587558> . - (ID=134940-0)
2. Нормирование труда на предприятии : учебник для вузов / под редакцией Р. А. Галиахметова, Ю. Г. Одегова. — Москва : Издательство Юрайт, 2026. — 344 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-19106-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/589744> (дата обращения: 16.06.2026). - (ID=1909670-0)

7.2 Дополнительная литература

1. Былков В.Г. Нормирование труда : учебник для вузов / В. Г. Былков. — Москва : Издательство Юрайт, 2026. — 537 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-15058-2. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/588795> (дата обращения: 16.06.2026). - (ID=152256-0)
2. Былков, В.Г. Регламентация и нормирование труда : учебное пособие для вузов / В.Г. Былков. - 2-е изд. ; перераб. и доп. - Москва : Юрайт, 2026. - (Высшее образование). - Текст : электронный. - Режим доступа: по подписке. - Дата обращения: 03.10.2022. - Образовательная платформа Юрайт. - ISBN 978-5-534-19030-4. - URL: <https://urait.ru/bcode/588364> . - (ID=150960-0)
3. Бухалков, М.И. Организация и нормирование труда : учебник для вузов по спец. 080104 "Экономика труда" и др. экон. спец. / М.И. Бухалков. - 3-е изд., испр. и доп. - М. : ИНФРА-М, 2009. - 423 с. - (Высшее образование). - Библиогр. : с. 417 - 421. - Текст : непосредственный. - ISBN 978-5-16-003487-4 : 170 p. - (ID=76059-7)
4. Бычин, В.Б. Организация и нормирование труда : учебник для вузов по спец. "Экономика труда" / В.Б. Бычин, С.В. Малинин, Е.В. Шубенкова; под редакцией Ю.Г. Одегова. - 4-е изд., перераб. и доп. - Москва : Экзамен, 2007. - 637 с. - Текст : непосредственный. - ISBN 978-5-377-00436-3 : 359 p. 10 к. - (ID=66842-30)

5. Пашуто, В.П. Организация, нормирование и оплата труда на предприятии : учеб.-практ. пособие для вузов / В.П. Пашуто. - 6-е изд., стер. - М. : КноРус, 2011. - 316, [1] с. : ил., табл. - Текст : непосредственный. - CD. - ISBN 978-5-406-01450-9 : 240 p. - (ID=86363-7)

7.3 Методические материалы

1. Учебно-методический комплекс дисциплины основной части Блока 1 "Организация и нормирование труда". Направление подготовки бакалавров 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств Направленность (профиль) – Организация и управление в сварочном производстве : ФГОС 3++ / Каф. Менеджмент ; Сост.: А.В. Пантелеев. - 2026. - (УМК). - Текст : электронный. - URL: <https://elib.tstu.tver.ru/MegaPro/GetDoc/Megapro/152656> . - (ID=152656-0)
2. Оценочные средства промежуточной аттестации в форме зачета по дисциплине "Организация и нормирование труда". Направление подготовки 38.03.02 Менеджмент. Направленность (профиль): Производственный менеджмент. Направленность (профиль): Экономика и управление : в составе учебно-методического комплекса / Кафедра "Менеджмент" ; разработчик О.П. Разиньков. - 2021. - (УМК-Э). - Текст : электронный. - Режим доступа: с разрешения преподавателя. - (ID=132212-0)
3. Тестовые задания по дисциплине "Организация и нормирование труда". Направление подготовки 38.03.02 Менеджмент. Профиль: Производственный менеджмент : в составе учебно-методического комплекса / Тверской гос. техн. ун-т, Каф. МЕН ; разработ. В.Г. Кулаков. - Тверь : ТвГТУ, 2016. - (УМК-В). - Текст : электронный. - URL: <https://elib.tstu.tver.ru/MegaPro/GetDoc/Megapro/121545> . - (ID=121545-0)
4. Тезисы лекций по дисциплине "Организация и нормирование труда". Направление подготовки 38.03.02 Менеджмент. Профиль: Производственный менеджмент : в составе учебно-методического комплекса / Тверской гос. техн. ун-т, Каф. МЕН ; разработ. В.Г. Кулаков. - Тверь : ТвГТУ, 2016. - (УМК-Л). - Текст : электронный. - URL: <https://elib.tstu.tver.ru/MegaPro/GetDoc/Megapro/121543> . - (ID=121543-0)
5. Вопросы для подготовки к экзамену по дисциплине "Организация и нормирование труда". Направление подготовки 38.03.02 Менеджмент. Профиль: Производственный менеджмент : в составе учебно-методического комплекса / Тверской гос. техн. ун-т, Каф. МЕН ; разработ. В.Г. Кулаков. - Тверь : ТвГТУ, 2016. - (УМК-В). - Текст : электронный. - URL: <https://elib.tstu.tver.ru/MegaPro/GetDoc/Megapro/121546> . - (ID=121546-0)
6. Методические указания по выполнению лабораторных и практических работ по дисциплине "Организация и нормирование труда". Направление

подготовки 38.03.02 Менеджмент. Профиль: Производственный менеджмент : в составе учебно-методического комплекса / Тверской гос. техн. ун-т, Каф. МЕН ; разраб. В.Г. Кулаков. - Тверь : ТвГТУ, 2016. - (УМК-ЛР). - Текст : электронный. - URL:

<https://elib.tstu.tver.ru/MegaPro/GetDoc/Megapro/152656> - (ID=121544-0)

7.4 Программное обеспечение по дисциплине

1. Операционная система Microsoft Windows: лицензии № ICM-176609 и № ICM-176613 (Azure Dev Tools for Teaching).

2. Microsoft Office 2019 Russian Academic: OPEN No Level: лицензия № 41902814.

7.5. Специализированные базы данных, справочные системы, электронно-библиотечные системы, профессиональные порталы в Интернет.

ЭБС и лицензионные ресурсы ТвГТУ размещены:

1. Ресурсы: <https://lib.tstu.tver.ru/header/obr-res>
2. ЭБ ТвГТУ: <https://elib.tstu.tver.ru/MegaPro/Web>
3. ЭБС "Лань": <https://e.lanbook.com/>
4. ЭБС "Университетская библиотека онлайн": <https://biblioclub.ru/>
5. Национальная электронная библиотека: <https://rusneb.ru>
6. ЦОР IPRSmart: <https://www.iprbookshop.ru/>
7. Электронная образовательная платформа "Юрайт": <https://urait.ru/>
8. Научная электронная библиотека eLIBRARY: <https://elibrary.ru/>
9. Информационная система "ТЕХНОРМАТИВ". Конфигурация "МАКСИМУМ" : сетевая версия (годовое обновление) : [нормативно-технические, нормативно-правовые и руководящие документы (ГОСТы, РД, СНИПы и др.]. Диск 1, 2, 3, 4. - М. :Технорматив, 2014. - (Документация для профессионалов). - CD. - Текст : электронный. - 119600 р. – (105501-1)
10. База данных учебно-методических комплексов: <https://lib.tstu.tver.ru/header/umk.html>

УМК размещен: <https://elib.tstu.tver.ru/MegaPro/GetDoc/Megapro/152656>

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

При изучении дисциплины «Управление процессами перевозок» используются современные средства обучения: наглядные пособия, диаграммы, схемы.

Возможна демонстрация лекционного материала с помощью оверхед-проектора (кодоскопа) и мультипроектора.

9. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

9.1 Оценочные средства промежуточной аттестации в форме экзамена

Учебным планом экзамен по данной дисциплине не предусмотрен

9.2. Оценочные средства промежуточной аттестации в форме зачёта

1. Шкала оценивания промежуточной аттестации - «зачтено», «не зачтено»
2. Вид промежуточной аттестации в форме зачета: по результатам текущего контроля знаний обучающихся без дополнительных контрольных испытаний.
3. Критерии проставления зачёта:
Оценка «зачтено» выставляется обучающимся при условии выполнения им всех контрольных мероприятий, предусмотренных в Программе (при выполнении и защите практических работ)

Учебным планом по дисциплине предусмотрен зачёт.

Вопросы к проведению зачёта

1. Понятие и сущность нормирования трудовых ресурсов
2. Нормирование различных видов ресурсов
3. Основные задачи и научные основы организации и нормирования ресурсов
4. Норматив и норма: определения и их взаимосвязь
5. Нормирование в различных областях управления
6. Роль и место нормирования и организации труда в системе управления производством
7. Функции структурных подразделений предприятия, связанных с организацией и нормированием труда
8. Содержание типового положения о нормировании труда
9. Эффективность и показатели эффективности труда
10. Классификация категории «производительность труда» по степени зависимости от условий труда
11. Трудоёмкость: сущность, понятие, формулы расчёта
12. Классификация трудоёмкости в зависимости от включаемых в неё затрат
13. Формулы расчёта разных видов трудоёмкости в зависимости от включённых в неё затрат
14. Производительность труда, факторы её роста
15. Влияние производительности труда на себестоимость выпускаемой продукции
16. Цели и задачи изучения затрат рабочего времени
17. Рабочее время. Назначение и разновидности классификации затрат рабочего времени
18. Классификация затрат рабочего времени по отношению к работнику
19. Классификации затрат рабочего времени по отношению к оборудованию и предмету труда
20. Время работы и время перерывов
21. Время работы по выполнению производственного задания: подготовительно – заключительное время; оперативное время; время обслуживания рабочего места
22. Виды времени работы: время ручной работы, время машинно – ручной работы, время наблюдения за работой оборудования (активное, пассивное)

- 23.Время перерывов. Регламентированные и нерегламентированные перерывы
- 24.Классификация затрат рабочего времени по отношению к производственному процессу(предмету труда)
- 25.Нормируемые и ненормируемые затраты
- 26.Разделение труда: сущность и значение
- 27.Виды разделения труда: общее, частное, единичное разделение труда
- 27.Формы разделения труда: технологическая, функциональная, профессиональная, квалификационная
- 28.Границы разделения труда: технологические, физиологические, психофизиологические, социальные
- 29.Кооперация труда: сущность и значение. Принципы кооперации труда
- 30.Уровень кооперации труда: межцеховая, внутрицеховая, межучастковая, межбригадная
- 31.Формы кооперации труда: по технологическому признаку, по предметному признаку
- 32.Классификация форм организации труда
- 33.Бригадная форма организации труда: сущность, понятие.
- 34.Формы и разновидности бригадной организации труда
- 35.Коллективные формы организации труда
- 36.Конвейерная форма организации труда
- 37.Трудовой коллектив. Состав работающих предприятия в соответствии с функциональным разделением труда
- 38.Учёт состояния и изменения состава производственного коллектива
- 39.Расчёт показателей движения и состояния кадров
- 40.Классификация норм труда по различным признакам: по принципу действия, по месту установления, по назначению, по сфере применения
- 41.Виды норм труда: норма времени, норма выработки, норма обслуживания, норма численности, нормированное задание, норма управляемости. Формулы расчёта норм
- 42.Взаимосвязь нормы времени и нормы выработки
- 43.Методы установления трудовых норм: аналитически – расчётный и аналитически - исследовательский
- 44.Опытно – статистический метод установления норм, условия его применения
- 45.Особенности расчета норм для ручных (машинно – ручных) , машинных, автоматизированных и аппаратурных процессов
- 46.Нормирование при многостаночном обслуживании
- 47.Нормирование при бригадной организации труда
- 48.Общая характеристика применяемых методов изучения затрат рабочего времени
- 49.Методы непосредственных замеров
- 50.Метод моментных наблюдений
- 51.Фотография рабочего дня, её назначение и виды
- 52.Цели проведения фотографирования рабочего времени
- 53.Этапы проведения фотографирования рабочего времени
- 54.Хронометраж, его разновидности и порядок проведения

- 55. Общие понятия о нормировании технологических процессов в сварочном производстве
- 56. Нормирование сварочных работ с использованием общемашиностроительных укрупнённых нормативов времени
- 57. Порядок нормирования трудоёмкости при термической резке
- 58. Порядок нормирования трудоёмкости газовой сварки
- 59. Нормирование трудоёмкости ручной дуговой сварки
- 60. Нормирование трудоёмкости при контактной сварке

9.3. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации в форме курсовой работы

Учебным планом курсовой проект и курсовая работа не предусмотрены.

10. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

Студенты перед началом изучения дисциплины ознакомлены с системами кредитных единиц и балльно-рейтинговой оценки, которые опубликованы и размещены на сайте вуза или кафедры.

В учебный процесс внедрена субъект-субъектная педагогическая технология, при которой в расписании каждого преподавателя определяется время консультаций студентов по закреплённому за ним модулю дисциплины.

Рекомендуется обеспечить студентов, изучающих дисциплину, электронными учебниками, учебно-методическим комплексом по дисциплине, включая методические указания к выполнению практических работ, а также всех видов самостоятельной работы.

11. Внесение изменений и дополнений в рабочую программу дисциплины

Кафедра ежегодно обновляет содержание рабочих программ дисциплин, которые оформляются протоколами заседаний дисциплин, форма которых утверждена Положением о рабочих программах дисциплин, соответствующих ФГОС ВО.

